



**Operating Manual
Manuel d'utilisation
Manual de operación**

**Includes Pumps:
Couvre les pompes:
Comprende las siguientes
bombas:**
SH1450
SH2050
SH3600
SH5000
SH6500



1-877-80-PONDS
www.atlanticwatergardens.com

Introduction

Thank you for selecting the TidalWave SH1450, SH2050, SH3600, SH5000, or SH6500 series pumps. Before using this pump please take a moment to review this manual.

To avoid an accident do not use the pump in any way other than as described in this manual. Please note the manufacturer cannot be responsible for accidents arising because the product was not used as prescribed. After reading this manual keep it as a reference in case questions arise during use.

Flow Chart: (GPH)

Model #	Watts	Max	5'	10'	15'	20'	25'	30'	35'
SH1450	240	1450	1170	650					
SH2050	320	2050	1700	1130	235				
SH3600	575	3600	3245	2750	2090	1210			
SH5000	950	5000	4350	3620	2800	1875	825		
SH6500	1000	6500	5710	4875	4000	3080	2110	1085	



Best Efficiency Point



Recommended Operating Range



Do Not Operate Range

Prior to Operation and Installation

- Check for any damage to pump and power cable that may have occurred during the shipment.
- Check the model number to make sure it is the product that was ordered and verify the voltage and frequency are correct.

Caution

- **DO NOT** operate this product under any condition other than those for which it is specified. Failure to observe this precaution can lead to electrical shock, electrical leakage, fire, water leakage or other problems.
- The pump is a 100/120 volt 60 Hz pump, please only use with a power supply voltage within 100-120 volt 60 Hz.
- **Never** place your hand or any object in or near the inlet opening while this equipment is operating. If pump inlet is clogged, always turn off the power supply and wait until the motor is completely stopped before attempting to remove any clogged material.
- Please make sure that the power plug and the AC outlet receptacle is protected and away from water or pump discharge hose to prevent accidental electric shock or short circuit.
- Always operate the pump completely submerged in water.
- Avoid dry operation, which will not only lower performance but can cause the pump to overheat/malfunction, leading to electrical leakage, shock or premature failure.
- **CAUTION: THIS PUMP IS TO BE USED IN A CIRCUIT PROTECTED BY A GROUND CIRCUIT INTERRUPTER.**
- **CAUTION: THIS PUMP HAS BEEN EVALUATED FOR USE IN WATER ONLY.**
- **WARNING: RISK OF ELECTRIC SHOCK - THIS PUMP IS SUPPLIED WITH A GROUNDING CONDUCTOR AND GROUNDING-TYPE ATTACHMENT PLUG. TO REDUCE THE RISK OF ELECTRIC SHOCK, BE CERTAIN THAT IT IS CONNECTED ONLY TO A PROPERLY GROUNDED RECEPTACLE.**

Electrical Safety

- Electrical wiring should be installed by a qualified electrician in accordance with all applicable safety regulations. Incorrect wiring can lead to a pump malfunction, electrical shock or fire.

- Pumps should operate on a designated, 110/120 volt circuit rated at 15 Amps (minimum).
- Pump must be protected by a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI).
- Pump must be plugged into a standard, properly grounded, three pronged outlet.
- Do not cut the electrical cable. If a cable with cut insulation or other damage is submerged in water, there is danger of water seeping into the pump motor and causing a short. This may result in damage to the pump, electrical shock or fire. **Altering the electrical cable in any way will void the warranty.**
- Never move or handle the pump by pulling on the electrical cable. Make sure the electrical cable does not become excessively bent or twisted, does not rub against a structure in a way that might damage it, and does not come in contact with heated surfaces.

Operation

- SH-Series pumps are for use in water only. Water temperature should never exceed 95 degrees F.
- SH-Series pumps must not be used to pump salt water, sewage, flammable or corrosive liquids, greases, oils or food waste.
- Pay careful attention to the water level while the pump is operating. The pump handle must be fully submerged at all times of operation. **The pump must never be allowed to run dry.**
- In case of excessive vibration, unusual noise or odor, turn off the power immediately and consult your nearest dealer.

Motor Protection System

- The pump has a built-in motor protection system. The following reasons may cause the pump to stop automatically regardless of water level.
 - Motor overheating
 - Excessive current
 - Open-phase operation or operation under constraint
 - Change in voltage polarity
- Repeating cycles of stopping and restarting will damage the water pump. Do not continue operation at low lift, low water level, or while the inlet is clogged with debris. Not only will performance suffer, but also such conditions may cause noise, heavy vibration, and pump failure.

Maintenance and Inspection

- Regular maintenance and inspections are a necessity for continued efficient functioning. If any abnormal conditions are noticed, refer to the section on Troubleshooting and take corrective measures immediately.

Monthly Inspection

- Check for any drop in performance. Reduced performance is usually caused by debris blocking the pump intake.
- Detach the power cable from the receptacle or turn off the power supply (circuit breaker).
- Disconnect the pump discharge and remove the pump from the water.
- Remove any accumulated debris from the surface of the pump, inlet and impeller.
- Do not disassemble the pump for any reason. Disassembly will void the pump warranty. Refer operating and maintenance problems to a qualified technician.

Winterizing

- Under no circumstances should the pump be left in frozen water.
- When the pump is out of use for an extended period, wash it and dry it thoroughly, then store it indoors.

Note: Always run a test operation before putting the pump back into operation. When the pump is left installed in water it should be run at regular intervals (about once per week).

Warranty

All TidalWave Pumps carry a two-year limited warranty. This limited warranty is extended solely to the original purchaser commencing from the date of original purchase receipt and is void if any of the following apply:

- The pump has been run while not fully submersed causing the thermal protection to trip. Skimmers using inadequate vertical filtration may create “run dry” conditions.
- The pump was not run on a dedicated circuit.
- The cord has been cut or altered.
- The pump has been misused or abused.
- Serial number tag has been removed.
- The pump has been fully or partially disassembled.

Warranty Claims

- In case of warranty claims, pump should be returned to place of purchase accompanied by original receipt.

Troubleshooting Guide

Always turn off power before inspecting the pump. Failure to observe this precaution can result in a serious accident. Before ordering repairs, carefully read through this instruction booklet. If the problem persists, contact your dealer

Problem	Possible Cause	Possible Solution
Pump does not start	Power is off	Inspect power supply
	Power failure	Check power supply or contact local power company
	Voltage drop / Overload	Check / Replace the GFI (Ground Fault Interrupter)
	Power cord is not connected	Connect power cord
Pump stops after starting	Pump is overheating	Submerge pump / Raise water level above the handle / Allow pump to cool
	Power / Current overload	Check length / size of power cable. Check or replace GFI
	Impeller is blocked	Remove debris from the impeller chamber
Diminished flow rate or no water flow	Air lock	Submerge pump in a horizontal position with the discharge facing up
	Obstruction in pump or piping	Clear obstruction
	Low water level	Stop operation / Raise water level above the handle

Introducción

Gracias por elegir las bombas de la serie SH1450, SH2050, SH3600, SH5000 o SH6500 de TidalWave. Antes de usar esta bomba, tómese un momento para leer este manual.

Para evitar accidentes, no use la bomba de ninguna manera distinta a la descrita en este manual. Tenga en cuenta que el fabricante no puede hacerse responsable de los accidentes que ocurran porque el producto no se usó según lo indicado. Después de leer este manual, guárdelo como referencia en caso de que surjan preguntas durante el uso.

Cuadro de caudales: (LPH)

Modelo	Watts	Max	5'	10'	15'	20'	25'	30'	35'
SH1450	240	5489	4429	2460					
SH2050	320	7760	6435	4278	890				
SH3600	575	13627	12284	10410	7912	4580			
SH5000	950	18927	16466	13703	10599	7098	3123		
SH6500	1000	24605	21615	18454	15142	11659	7987	4107	

 Punto de eficiencia óptima
  Rango de operación recomendado
  Rango en que se debe evitar el funcionamiento

Antes de la instalación y la puesta en funcionamiento

- Revise si la bomba y el cable de alimentación eléctrica tienen algún daño que pueda haberse producido durante el transporte.
- Revise el número de modelo para asegurarse de que sea el producto que pidió y verifique que la tensión y la frecuencia sean correctas.

Precaución

- **NO** haga funcionar este producto en condiciones distintas de aquellas para las que está especificado. El incumplimiento de esta precaución puede derivar en choque eléctrico, fugas eléctricas, incendio, fugas de agua u otros problemas.
- Esta es una bomba que funciona con 100-120 voltios/60 Hz; úsela solamente con una tensión de alimentación eléctrica que esté dentro de 100-120 voltios/60 Hz.
- Nunca ponga la mano u otro objeto dentro de la apertura de entrada ni cerca de esta mientras el equipo esté en funcionamiento. Si la entrada de la bomba se atasca, siempre desconecte la fuente de alimentación eléctrica y espere a que el motor se detenga por completo antes de tratar de retirar el material atascado.
- Asegúrese de que el enchufe de alimentación eléctrica y el tomacorriente de CA estén protegidos y alejados del agua o de la manguera de descarga de la bomba para evitar choques eléctricos o cortocircuitos accidentales.
- Siempre haga funcionar la bomba sumergida por completo en agua.
- Evite el funcionamiento en seco, lo cual no solo reduce el rendimiento sino que puede hacer que la bomba se sobrecaliente/funcione mal, lo que deriva en fugas eléctricas, choque eléctrico o falla prematura.
- **PRECAUCIÓN:** ESTA BOMBA DEBE USARSE EN UN CIRCUITO PROTEGIDO CON UN INTERRUPTOR DE CIRCUITO CON DESCARGA A TIERRA.
- **PRECAUCIÓN:** ESTA BOMBA FUE EVALUADA PARA USO EN AGUA ÚNICAMENTE.
- **ADVERTENCIA:** RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO. ESTA BOMBA SE SUMINISTRA CON UN CONDUCTOR DE DESCARGA A TIERRA Y UN ENCHUFE QUE ENCAJA EN UN TOMACORRIENTE CON DESCARGA A TIERRA. PARA REDUCIR EL RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO, CERCÍOARSE DE CONECTARLA ÚNICAMENTE A UN TOMACORRIENTE CON LA DEBIDA DESCARGA A TIERRA.

Seguridad eléctrica

- El cableado eléctrico debe ser instalado por un electricista calificado, de acuerdo a todas las reglamentaciones de seguridad pertinentes. Un cableado incorrecto puede derivar en mal funcionamiento de la bomba, choque eléctrico o incendio.
- Las bombas deben funcionar en un circuito designado de 110-120 voltios, apto para corriente de 15 amperios (como mínimo).
- La bomba debe estar protegida con un interruptor de circuito por falla de conexión a tierra (GFCI).
- La bomba debe enchufarse en un tomacorriente estándar de tres clavijas con la debida descarga a tierra.
- No corte el cable eléctrico. Si un cable con el aislamiento cortado o dañado se sumerge en agua, existe el peligro de que el agua penetre en el motor de la bomba y provoque un cortocircuito. Esto puede producir daños a la bomba, choque eléctrico o incendio. La alteración del cable eléctrico, del tipo que sea, anulará la garantía.
- Nunca mueva ni maneje la bomba tirando del cable eléctrico. Asegúrese de que el cable eléctrico no quede excesivamente doblado o retorcido, que no se frote contra una estructura de un modo tal que pudiera resultar dañado y que no entre en contacto con superficies calientes.

Puesta en funcionamiento

- Las bombas de la serie SH son para uso en agua exclusivamente. La temperatura del agua nunca debe superar 35 grados Celsius (95 grados Fahrenheit).
- Las bombas de la serie SH no deben usarse para bombear agua salada, aguas residuales, líquidos inflamables o corrosivos, grasas, aceites o desechos de alimentos.
- Preste especial atención al nivel de agua cuando la bomba esté en funcionamiento. El mango de la bomba debe estar sumergido por completo en todo momento durante el funcionamiento. Nunca se debe dejar que la bomba funcione en seco.
- En caso de vibración excesiva, olor o ruido inusual, apague la bomba de inmediato y consulte al distribuidor más cercano.

Sistema de protección del motor

- La bomba tiene un sistema incorporado de protección del motor. Los siguientes motivos pueden hacer que la bomba se detenga en forma automática, independientemente del nivel del agua.
 - Sobrecalentamiento del motor
 - Corriente excesiva
 - Funcionamiento con fase abierta o funcionamiento con restricciones
 - Cambio en la polaridad de la tensión
- La repetición de ciclos de detención y nuevo arranque dañará la bomba de agua. No continúe el funcionamiento con baja altura de impulsión o bajo nivel de agua, o si la entrada está obstruida por desechos. No solamente se verá afectado el rendimiento, sino que dichas condiciones también pueden producir ruido, vibración intensa y falla de la bomba.

Mantenimiento e inspección

- El mantenimiento y las inspecciones periódicas son una necesidad para que el funcionamiento continúe siendo eficiente. Si se notan condiciones anormales, consulte la sección Solución de problemas y tome medidas para corregirlas de inmediato.

Inspección mensual

- Verifique si hay disminuciones en el rendimiento. Habitualmente, las reducciones en el desempeño se deben a obstrucciones de desechos en la entrada de la bomba.
- Extraiga el cable de alimentación eléctrica del tomacorriente o desconecte la fuente de alimentación eléctrica (disyuntor).
- Desconecte la descarga de la bomba y retire la bomba del agua.
- Retire los desechos acumulados que hubiera en la superficie de la bomba, la entrada y el impulsor.
- No desarme la bomba por ningún motivo. El desarme anulará la garantía de la bomba. Remita los problemas de funcionamiento y de mantenimiento a un técnico calificado.

Preparación para el invierno

- En ninguna circunstancia se debe dejar la bomba en agua congelada.
- Cuando la bomba vaya a estar fuera de uso por un tiempo prolongado, lávela y séquela bien, y luego guárdela en interiores.

Nota: Realice siempre un funcionamiento de prueba antes de volver a poner la bomba en funcionamiento. Cuando la bomba se deja instalada en el agua, se la debe hacer funcionar a intervalos regulares (alrededor de una vez por semana).

Garantía

Todas las bombas TidalWave tienen una garantía limitada por dos años. Esta garantía limitada se extiende exclusivamente al comprador original, comienza a partir de la fecha del recibo de compra original y se anula en cualquiera de las siguientes circunstancias:

- La bomba se ha hecho funcionar cuando no estaba sumergida por completo, lo que hizo que se active la protección térmica. Los desnatadores que utilizan filtración vertical inadecuada pueden crear condiciones de "funcionamiento en seco".
- La bomba no se hizo funcionar en un circuito dedicado.
- El cable fue cortado o alterado.
- La bomba fue mal usada o maltratada.
- Se retiró la etiqueta con el número de serie.
- La bomba fue parcial o totalmente desarmada.

Reclamaciones de la garantía

- En caso de reclamaciones de la garantía, la bomba debe devolverse al lugar de compra acompañada del recibo original.

Guía de solución de problemas

Desconecte siempre la alimentación eléctrica antes de inspeccionar la bomba. El incumplimiento de esta precaución puede tener como resultado un accidente grave. Antes de pedir reparaciones, lea este folleto de instrucciones detenidamente. Si el problema persiste, comuníquese con su distribuidor.

Problema	Causa posible	Solución posible
La bomba no arranca.	La alimentación eléctrica está desconectada.	Inspeccione la fuente de alimentación eléctrica.
	Falla eléctrica.	Revise la fuente de alimentación eléctrica o comuníquese con la empresa local de energía eléctrica.
	Caída de tensión/sobrecarga.	Revise/reemplace el interruptor de falla a tierra.
	El cable de alimentación eléctrica no está conectado.	Conecte el cable de alimentación eléctrica.
La bomba se detiene después de arrancar.	La bomba se está sobrecalentando.	Sumerja la bomba/eleve el nivel de agua por encima del mango/deje que la bomba se enfríe.
	Sobrecarga de alimentación eléctrica/corriente.	Revise la longitud y el tamaño del cable de alimentación eléctrica. Revise o reemplace el interruptor de falla a tierra.
	El impulsor está obstruido.	Retire los desechos de la cámara del impulsor.
Disminución de la circulación o ausencia de circulación de agua.	Bloqueo por aire.	Sumerja la bomba en posición horizontal con la descarga orientada hacia arriba.
	Obstrucción en la bomba o la tubería.	Limpe la obstrucción.
	Bajo nivel de agua.	Detenga el funcionamiento/eleve el nivel de agua por encima del mango.

Introduction

Merci d'avoir choisi une pompe de série SH1450, SH2050, SH3600, SH5000 ou SH6500 TidalWave. Veuillez prendre le temps d'examiner ce manuel avant d'utiliser la pompe.

Pour éviter un accident, n'utilisez pas la pompe de quelque autre façon que celle décrite dans ce manuel. Veuillez prendre note que le fabricant ne peut être tenu responsable des accidents survenus parce que le produit n'a pas été utilisé comme prescrit. Après avoir lu ce manuel, conservez-le comme référence pour répondre à toute question en cours d'utilisation.

Tableau de débits: (LPH)

Modèle	Watts	Max	5'	10'	15'	20'	25'	30'	35'
SH1450	240	5489	4429	2460					
SH2050	320	7760	6435	4278	890				
SH3600	575	13627	12284	10410	7912	4580			
SH5000	950	18927	16466	13703	10599	7098	3123		
SH6500	1000	24605	21615	18454	15142	11659	7987	4107	



Meilleur point d'efficacité



Plage de fonctionnement recommandée



Plage de fonctionnement interdite

Avant l'utilisation et l'installation

- Assurez-vous que la pompe et le cordon d'alimentation n'ont pas subi de dommages pendant l'expédition.
- Vérifiez le numéro de modèle pour confirmer qu'il s'agit bien du produit commandé, puis vérifiez si la tension et la fréquence sont correctes.

Mise en garde

- N'utilisez PAS ce produit sous aucune autre condition que celles précisées. Ne pas respecter cette précaution peut entraîner un choc électrique, une dispersion électrique, un incendie, une fuite d'eau ou d'autres problèmes.
- Il s'agit d'une pompe 100/120 volts de 60 Hz; veuillez l'utiliser uniquement avec une tension d'alimentation entre 100 et 120 volts et 60 Hz.
- Ne placez jamais votre main ou tout objet près ou à proximité de l'ouverture d'admission pendant que la pompe fonctionne. Si l'admission de la pompe est obstruée, mettez toujours la source d'alimentation hors tension et attendez que le moteur soit complètement arrêté avant de tenter de déloger les matières qui l'obstruent.
- Assurez-vous que la fiche d'alimentation et la prise de distribution c.a. sont protégées et tenues à l'écart de l'eau ou du tuyau de sortie de la pompe afin d'éviter les chocs électriques ou les courts-circuits accidentels.
- Utilisez toujours la pompe alors qu'elle est complètement submergée dans l'eau.
- Évitez le fonctionnement à sec qui, non seulement réduit le rendement, mais peut causer la surchauffe/défaillance de la pompe, entraînant une dispersion électrique, un choc ou une défaillance prématurée.
- MISE EN GARDE** : CETTE POMPE DOIT ÊTRE UTILISÉE SUR UN CIRCUIT PROTÉGÉ PAR UN DISJONCTEUR DE FUITE À LA TERRE.
- MISE EN GARDE** : CETTE POMPE A ÉTÉ ÉVALUÉE UNIQUEMENT POUR L'UTILISATION DANS L'EAU.
- AVERTISSEMENT** : RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE - CETTE POMPE EST ÉQUIPÉE D'UN CONDUCTEUR DE TERRE ET D'UNE FICHE DE TERRE. POUR RÉDUIRE LE RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE, VEILLEZ À CE QUE CETTE POMPE SOIT BRANCHÉE UNIQUEMENT DANS UNE PRISE CORRECTEMENT MISE À LA TERRE.

Sécurité électrique

- Le câblage électrique doit être installé par un électricien agréé, conformément à toutes les règles de sécurité en vigueur. Un câblage incorrect peut entraîner une défaillance de la pompe, un choc électrique ou un incendie.
- Les pompes doivent fonctionner sur un circuit désigné de 110/120 volts d'une capacité de 15 A (minimum).
- La pompe doit être protégée par un disjoncteur de fuite de terre.
- La pompe doit être branchée à une prise standard à trois fiches correctement mise à la terre.
- Ne coupez pas le câble électrique. Si un câble dont l'isolant est coupé ou qui est autrement endommagé est submergé dans l'eau, l'eau risque de suinter jusqu'au moteur de la pompe et causer un court-circuit. Cela pourrait endommager la pompe, causer un choc électrique ou un incendie. L'altération du câble électrique, de quelque manière que ce soit, annulera la garantie.
- Ne déplacez ou ne manipulez jamais la pompe en tirant sur le câble électrique. Veillez à ce que le câble électrique ne soit pas trop plié ou torsadé, qu'il ne frotte pas contre une structure qui pourrait l'endommager et qu'il ne soit pas en contact avec des surfaces chauffées.

Fonctionnement

- Les pompes de série SH ne peuvent être utilisées que dans l'eau. La température de l'eau ne devrait jamais dépasser 35 degrés C (95 degrés F).
- Les pompes de série SH ne doivent pas être utilisées pour pomper de l'eau salée, des eaux usées, des liquides inflammables ou corrosifs, des graisses, des huiles ou des déchets alimentaires.
- Portez une attention particulière au niveau d'eau pendant que la pompe fonctionne. La poignée de la pompe doit être entièrement submergée à tout moment lors du fonctionnement. La pompe ne doit jamais fonctionner à sec.
- En cas de vibration excessive, d'odeurs ou de bruits inhabituels, mettez immédiatement l'alimentation de la pompe hors tension et consultez votre détaillant le plus proche.

Système de protection du moteur

- Un système de protection du moteur est intégré à la pompe. Les raisons suivantes peuvent causer l'arrêt automatique de la pompe, peu importe le niveau d'eau.
 - Surchauffe du moteur
 - Courant excessif
 - Fonctionnement en phase ouverte ou fonctionnement sous contrainte
 - Changement de polarité de la tension
- Le fait de répéter les cycles d'arrêt et de redémarrage endommagera la pompe à eau. Ne continuez pas de faire fonctionner la pompe à basse pression, avec un faible niveau d'eau ou alors que l'admission est obstruée par des débris. Non seulement le rendement de la pompe en souffre, mais de telles conditions peuvent causer du bruit, de fortes vibrations et la défaillance de la pompe.

Entretien et inspection

- L'entretien et des inspections régulières sont nécessaires pour préserver un fonctionnement efficace en tout temps. Si une condition anormale est constatée, consultez la section Dépannage et adoptez immédiatement les mesures correctives appropriées.

Inspection mensuelle

- Soyez attentif à toute diminution du rendement. Une diminution du rendement est habituellement causée par des débris qui obstruent l'admission de la pompe.
- Détachez le câble d'alimentation de la prise ou mettez sous tension la source d'alimentation (disjoncteur).
- Débranchez la sortie de la pompe et sortez la pompe de l'eau.
- Éliminez tout débris accumulé sur la surface de la pompe, de l'admission et du rotor de la pompe.
- Ne désassemblez jamais la pompe. Le désassemblage annulera la garantie de la pompe. Confiez les problèmes de fonctionnement et d'entretien à l'expertise d'un technicien qualifié.

Hivérisation

- En aucun cas, la pompe ne peut être laissée dans l'eau gelée.
- Lorsque la pompe n'est pas utilisée pendant une longue période, nettoyez-la et séchez-la bien, puis rangez-la à l'intérieur.

Remarque : Effectuez toujours un test de fonctionnement avant de remettre la pompe en fonction. Lorsque la pompe reste installée dans l'eau, elle doit être activée à intervalles réguliers (environ une fois par semaine).

Garantie

Toutes les pompes TidalWave ont une garantie limitée de deux ans. Cette garantie limitée est valide uniquement pour l'acheteur initial à partir de la date inscrite sur le reçu d'achat original. La garantie est nulle si l'une ou l'autre des situations suivantes s'applique :

- La pompe a été utilisée alors qu'elle n'était pas entièrement submergée, ce qui a causé le déclenchement de la protection thermique. Les écumeurs, en cas de filtration verticale inadéquate, peuvent causer des conditions de fonctionnement à sec.
- La pompe n'a pas été utilisée sur un circuit dédié.
- Le cordon a été coupé ou altéré.
- La pompe a été mal utilisée ou a été utilisée d'une manière abusive.
- La plaque comportant le numéro de série a été enlevée.
- La pompe a été entièrement ou partiellement désassemblée.

Réclamations au titre de la garantie

- En cas de réclamations au titre de la garantie, la pompe doit être retournée au lieu d'achat, accompagnée du reçu original.

Guide de dépannage

Mettez toujours l'alimentation hors tension avant d'inspecter la pompe. Ne pas respecter cette précaution peut entraîner un accident grave. Avant de demander des réparations, lisez attentivement ce livret d'instructions. Si le problème persiste, communiquez avec votre détaillant.

Problème	Cause possible	Solution possible
La pompe ne démarre pas	L'alimentation est hors tension	Inspecter la source d'alimentation
	Panne de courant	Vérifier la source d'alimentation ou communiquer avec l'entreprise d'électricité locale
	Chute de tension/surcharge	Vérifier/remplacer le disjoncteur de fuite de terre
	Le cordon d'alimentation n'est pas branché	Brancher le cordon d'alimentation
La pompe s'arrête après avoir démarré	La pompe surchauffe	Submerger la pompe/élever le niveau de l'eau au-dessus de la poignée/laisser la pompe refroidir
	Surcharge électrique/de courant	Vérifier la longueur/le calibre du câble d'alimentation. Vérifier ou remplacer le disjoncteur de fuite de terre
	Le rotor est obstrué	Retirer les débris de la chambre du rotor
Débit d'eau réduit ou inexistant	Poche d'air	Submerger la pompe en position horizontale avec la sortie face vers le haut
	Obstruction dans la pompe ou la tuyauterie	Libérer l'obstruction
	Faible niveau d'eau	Arrêter la pompe/élever le niveau de l'eau au-dessus de la poignée



1-877-80-PONDS

www.atlanticwatergardens.com